

Pont de Mauves-sur-Loire



Lieu : Mauves-sur-Loire, France

Date: 2020

Entrepreneur : Bouygues TPRF

Solution et technologies : Infrastructure

Introduction

La réhabilitation du pont de Mauves-sur-Loire consistait à remplacer le tablier existant (3 500 m²) constitué de voûtes en briques par un tablier mince constitué de dalles minces préfabriquées en BFUP. L'objectif principal du projet était de mettre à niveau ce monument historique en augmentant sa capacité portante et en permettant l'ajout de passerelles en porte-à-faux.

Challenge

Ce défi technique a été relevé avec l'utilisation de la solution Ductal® Infrastructure et la mise en œuvre de dalles préfabriquées légères (d'une épaisseur moyenne de 10 cm), qui permettent la réduction de 50 % du poids de charge du pont. Dans ce projet, les fibres utilisées étaient en acier laitonné de 14 mm/0,2 mm.

Optimisation

Les éléments préfabriqués en BFUP Infrastructure ont été produits dans l'usine Delta Prefabrication située à Privas (France). Assisté de l'équipe technique Ductal®, Delta Préfabrication a maîtrisé les différents enjeux du projet en suivant strictement les Normes Françaises BFUP (NF P18-470 / NF P18-710 / NF P18-451) lors du test d'adéquation puis lors du contrôle de production. Des méthodes particulières et des barres d'armature supplémentaires ont été mises en œuvre afin d'augmenter l'adhérence dans les joints entre les dalles. Bouygues TPRF/VSL, entreprise générale en charge du projet, est responsable de la pose des dalles et de leur raccordement à l'ouvrage. Cette dernière a été réalisée par coulage in-situ de la solution Ductal®.

Le projet a été achevé en novembre 2020.

