

SHUM YIP UpperHills LOFT



Lieu: Shenzhen, Chine

Date: 2018

Architecte: Urbanus

Solution et technologies: Enveloppe

Introduction

Le Shum Yip UpperHills Loft, un projet Urbanus, est un complexe commercial haut de gamme avec 6 tours de grande hauteur contenant des bureaux, des hôtels et des logements. Adjacent au centre d'affaires et au quartier commerçant de Huaqiangbei, il est également situé entre deux parcs du centre de Shenzhen.



Description

Situé au croisement de Sungang Road et Huanggang Road, dans le district de Futian à Shenzhen, le projet Shumyip est l'un des 20 plus grands projets conçus en célébration du 30e anniversaire de la création de la zone économique spéciale de Shenzhen. La surface totale atteint 1,2 million de m². Le projet vise à être le complexe numéro un en Asie et comprend une rue commerçante, un centre commercial, un bureau de recherche, un LOFT, un hôtel de luxe, etc. 13.400 m². Des panneaux Ductal® Envelope ont été utilisés dans la façade du LOFT.

Application

Le projet Shumyip un projet clé avec d'importantes contraintes techniques. Le propriétaire souhaitait trouver un matériau hautement durable et qualitatif, en particulier compte tenu de l'impact du climat dans une ville côtière. D'autre part, les panneaux de façade nécessitaient une finition double peau, et Ductal® ayant une très bonne fluidité, cela permettait de couler le matériau tout en attendant une excellente qualité de finition. Enfin, la façade conçue comme une grille devait atteindre un taux de perforation de 50%, avec une épaisseur de 20 mm. Comparé à une solution traditionnelle en béton ou GRC, Ductal® était le seul matériau capable d'atteindre un tel niveau de perforation sans renforcement additionnel ou armatures.

Challenge

Dans un premier temps, le propriétaire du projet a exploré de nombreuses solutions et reçu de nombreuses maquettes élaborées en GRC. Cependant, ces dernières sont toutes arrivées cassées ou détériorées après transport. Grâce aux ultra hautes performances de la solution Ductal® Envelope, ceci n'a pas été le cas. L'équipe Ductal® a donc accompagné le client avec son expertise pour la création de maquettes mais aussi pour l'étude technique appuyée par le C&E.

Optimisation

Ductal® Envelope a une consistance fluide, ce qui lui permet d'épouser la forme du moule et d'obtenir une finition de surface de très haute qualité. Moins de consommation d'eau réduit la porosité du matériau et améliore sa durabilité. Comparé à n'importe quelle solution de béton traditionnel, le panneau Ductal® n'a pas besoin de renforcement, et peut donc atteindre un taux élevé de perforation, tout en faisant économiser sur les coûts de main-d'œuvre et le temps de production.

Points clés

- Emplacement : Échangeur de Sungang Road et Huanggang Road, district de Futian, Shenzhen, Chine
- Livraison : 180 jours
- Quantité : 10035 m² de grill, 3 400 m² de panneaux plats
- Couleur : Blanc naturel
- Taille du panneau : 2833 x 1640 mm

